

**Spawanie stali powoduje przebarwienia powierzchni, które muszą być usunięte w celu odtworzenia odporności przed korozją stali nierdzewnej i poprawy jej wyglądu.**

Opatentowany system czyszczenia stali nierdzewnej **SURFOX** zapewni oszczędność czasu niezbędnego dla odtworzenia pierwotnego wyglądu stali nierdzewnej po spawaniu. Przebarwienia powierzchni spowodowane spawaniem elektrodą wolframową w osłonie gazu obojętnego (TIG – Tungsten Inert Gas) oraz powstające przy zgrzewaniu punktowym są natychmiast usuwane i odzyskiwany jest oryginalny połysk polerski nie wymagający dalszej obróbki. System czyszczący **SURFOX** stanowi rewolucyjną alternatywę pasywacji za pomocą pasty do trawienia (powolny proces stosujący bardzo agresywne i niebezpieczne kwasy) lub środki ściernie (powolny proces z trudnością prowadzący do przywrócenia stanu pierwotnego).

### **Oszczędność czasu i bezpieczeństwo**

- **Przenośność:** Dostarczanie urządzenia **SURFOX** na miejsce pracy.
- **Wygoda:** Czyszcząca ciecz jest doprowadzana automatycznie do wkładki czyszczącej za pomocą specjalnej pompy zintegrowanej z systemem - bez rozlewania – w odpowiedniej ilości i bez procesu czyszczenia.
- **Szybkość:** Oczyszczanie i pasywacja typowych spawów typu TIG przeprowa - dzane jest z szybkością 1 metr na minutę.
- **Łatwość:** W celu dokończenia operacji, wystarczy wytrzeć oczyszczone miejsce suchą szmatką lub spłukać wodą. Nie trzeba neutralizować.





**Działy przemysłu, w których producenci zaoszczędzą swój czas:**

- Przetwarzanie artykułów żywnościowych
- Wyposażenie szpitalne
- Samoloty, statki i autobusy
- Osprzęt elektryczny i elektroniczny
- Wytwórnie farmaceutyczne i rafineryjne
- Zbiorniki, kadzie i instalacje wentylacyjne i kominowe oraz wszystkie inne wyroby ze stali nierdzewnej

**Charakterystyka:**

|                     | <b>SURFOX 101</b>    | <b>SURFOX 202</b>             |
|---------------------|----------------------|-------------------------------|
| 1. Prąd             | wejście: 230V        | wejście: 230V                 |
|                     | wyjście: AC 30V      | wyjście: AC 10/20/30 V lub DC |
| 2. Odsysanie oparów | Nie*                 | Tak                           |
| 3. Wymiary          | dł: 480 mm           | dł: 570 mm                    |
|                     | szer: 200 mm         | szer: 200 mm                  |
|                     | wys: 300 mm          | Wys: 300mm                    |
| 4. Ciężar           | 13,2 kg              | 13,8 kg                       |
| 5. Przewód          | 3m                   | 3 m                           |
| 6. Wyposażenie      | kabel uziemiający    | kabel uziemiający             |
|                     | 3 wkładki czyszczące | 3 wkładki czyszczące          |

\* Należy stosować zewnętrzne urządzenia odsysające lub pracować w dobrze wentylowanych pomieszczeniach



**Zasada działania:**

1. Elektrolityczny roztwór **SURFOX T** przeznaczony jest do stosowania w końcówce urządzenia sprzężonego wraz z pompką udarową.
2. Specjalna wkładka zwilżana jest elektrolitem.
3. Prąd elektryczny uaktywnia elektrolit, który rozpuszcza i odbarwia stal nierdzewną w procesie odtleniania elektrochemicznego.



4. Wielofunkcyjny przycisk steruje doprowadzeniem elektrolitu do wkładki
5. Wbudowany odsysacz wycieków usuwa opary roztworu (tylko **SURFOX 202**)